

ИЗВЕЩЕНИЕ И ДОКУМЕНТАЦИЯ
о закупке у единственного поставщика (исполнителя, подрядчика) № 42-14
(от 06.06.2014)

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Сибирский федеральный университет» (ФГАОУ ВПО «Сибирский федеральный университет», Заказчик), расположенное по адресу: Российская Федерация, 660041, г. Красноярск, пр. Свободный, 79; адрес электронной почты: goszakaz@sfu-kras.ru; контактный телефон: +7 (391) 206-20-35(36), объявляет о закупке у единственного поставщика (исполнителя, подрядчика) № 42-14 на поставку оборудования для процессов получения полимерного материала микробного происхождения, полученного на комплексной уникальной биотехнологической линии (далее – закупка у единственного поставщика (исполнителя, подрядчика)) в соответствии со следующими условиями:

Правовое обоснование закупки у единственного поставщика (исполнителя, подрядчика): п. 2 ч. 2 ст. 71 Правил закупки товаров, работ, услуг для нужд ФГАОУ ВПО «Сибирский федеральный университет» (далее – Правила).

Предмет договора с указанием количества поставляемого товара, объема выполняемых работ, оказываемых услуг: поставка оборудования для процессов получения полимерного материала микробного происхождения, полученного на комплексной уникальной биотехнологической линии в количестве (объеме), определенном Приложением № 1 (Техническое задание) к извещению и документации о закупке у единственного поставщика (исполнителя, подрядчика).

Код ОКДП: 2919030.

Код ОКВЭД: 29.2.

Требования к качеству, техническим характеристикам товара, работы, услуги, к их безопасности, к функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара, к размерам, упаковке, отгрузке товара, к результатам работы и иные требования, связанные с определением соответствия поставляемого товара, выполняемой работы, оказываемой услуги потребностям Заказчика: определяются в соответствии с Приложением № 1 (Техническое задание) к извещению и документации о закупке у единственного поставщика (исполнителя, подрядчика).

Цена договора: 6 900 000 рублей.

Порядок формирования цены договора: с учетом стоимости инжиниринга, стоимости разработки конструкторской и эксплуатационной документации, стоимости товара, стоимости расходов на перевозку к месту доставки, разгрузку, перемещению до места, указанного Заказчиком, расходов на пусконаладочные работы, расходов на страхование, расходов на уплату налогов, сборов, таможенных пошлин и других обязательных платежей.

Форма, сроки и порядок оплаты товара, работы, услуги: безналичное перечисление в следующем порядке: авансовый платеж в размере 100% (сто процентов) суммы договора в течение 10 (десяти) банковских дней с момента подписания Сторонами акта приема-передачи товара на основании предоставляемых Поставщиком платежных документов (счета, счета-фактуры, товарной накладной).

Сроки (периоды) поставки товара, выполнения работы, оказания услуги: 16 (шестнадцать) недель с момента поступления предоплаты на счет Поставщика.

Место поставки товара, выполнения работ, оказания услуг: 660041, г. Красноярск, пр. Свободный, 79.

Договор, заключенный по итогам закупки у единственного поставщика (исполнителя, подрядчика) размещен на официальном сайте www.zakupki.gov.ru (далее - официальный сайт).

В случае возникновения технических или иных неполадок, блокирующих доступ к официальному сайту в течение более чем одного рабочего дня, информация, подлежащая размещению на официальном сайте в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ от 18.07.2011 «О закупках товаров, работ и услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Закон № 223-ФЗ) и Правилами, опубликованными на официальном сайте и сайте Заказчика, размещается Заказчиком на сайте Заказчика с последующим размещением ее на официальном сайте в течение одного рабочего дня со дня устранения технических или иных неполадок, блокирующих доступ к официальному сайту.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

№	Наименование товара, качественные и технические характеристики	Единица измерения	Количество
1	<p>Осадитель для проведения процесса осаждения из дихлорметанового экстракта биополимера гексаном V= 150 к. Часты, контактирующие с продуктом - из нержавеющей стали AISI 316L. Рабочие условия: внутри здания; рабочее давление внутри сосуда: от -3 до 3 бар; рабочая температура внутри сосуда: от 5 до 40°C. Опора: сосуд установлен на цилиндрических ножках из нержавеющей стали (AISI 304); оснащены колёсами с тормозом. Оборудование: эллипсоидальная крышка: без изоляции; эллипсоидальное дно; смотровой люк: 1 шт.; ровномерное стекло: 1 шт.; конденсатор (холодильник): 1 шт. Патрубки: выпуск продукта, DN40, с автоматическим мембранным клапаном на дне сосуда: 1 шт.; вход продукта на крышке или в верхней части ёмкости, DN40: 1 шт.; вакуумный патрубок на крышке или в верхней части ёмкости на противоположной стороне от патрубка для входа продукта, DN 25: 1 шт.; резервные штуцера на крышке или в верхней части ёмкости DN 25; смотровое стекло с подсветкой в верхней части сосуда: 1 шт.; патрубок для подачи гексана насосом, оснащён обратным клапаном устойчивым к рабочей среде, расположение нижняя часть ёмкости: 1 шт. Поверхность: внутренняя поверхность: холодная прокатка 2В, электрополированная; внешняя поверхность: холодная прокатка 2В; внутренние швы: шлифованные Ra≤0,63µm, электрополированные. Внешние швы: шлифованные и протравленные. Системы защиты: для предотвращения разрыва от высокого давления, оборудование оснащено компенсирующим давлением в аппарате контуром и системой автоматической защиты. Дополнительное оборудование: насос для подачи гексана во взрывозащищённом исполнении рабочее давление 3 – 4 бар.</p>	шт	1
2	<p>Друг-фильтр для отделения полимера от растворителей. Общий объём 50 л. Часты, контактирующие с продуктом - из нержавеющей стали AISI 316L. Рабочие условия: внутри здания; рабочее давление внутри сосуда: избыточное 5 бар; рабочая температура внутри сосуда: от 5 до 40°C. Опора: фильтр установлен на цилиндрических ножках из нержавеющей стали (AISI 304), или закреплён на корпусе осадителя. Оборудование: поршень для отжима полимера; сис-</p>	шт	1

	<p>тема удаления растворителя.</p> <p>Патрубки: патрубок для слива отработанного растворителя: 1 шт.; патрубок для входа продукта: 1 шт.; смотровое стекло с подсветкой в верхней части сосуда: 1 шт.; патрубок для продувки готового продукта воздухом.</p> <p>Поверхность: внутренняя поверхность: холодная прокатка 2В, электрополированная; внешняя поверхность: холодная прокатка 2В; внутренние швы: шлифованные $Ra \leq 0,63 \mu m$, электрополированные; внешние швы: шлифованные и протравленные.</p>		
3	<p>Ёмкость для сбора отработанного растворителя V=150 л</p> <p>Части, контактирующие с продуктом - из нержавеющей стали AISI 316L.</p> <p>Рабочие условия: внутри здания; рабочее давление внутри сосуда 3 бар; рабочая температура внутри сосуда – 5-40°C.</p> <p>Опора: сосуд установлен на цилиндрических ножках из нержавеющей стали (AISI 304), оснащены колёсами с тормозом.</p> <p>Оборудование: эллипсоидальная крышка – без изоляции; эллипсоидальное дно; смотровой люк – 1 шт.; равномерное стекло – 1 шт.</p> <p>Патрубки: выпуск растворителя, DN32, с автоматическим мембранным клапаном на дне сосуда – 1 шт.; вход продукта на крышке или в верхней части ёмкости, DN40 – 1 шт.; вакуумный патрубок на крышке или в верхней части ёмкости на противоположной стороне от патрубка для входа продукта, DN 25 – 1 шт.; резервные штуцера на крышке или в верхней части ёмкости DN 25; смотровое стекло с подсветкой в верхней части сосуда – 1 шт.</p> <p>Поверхность: внутренняя поверхность: холодная прокатка 2В, электрополированная; внешняя поверхность: холодная прокатка 2В; внутренние швы: шлифованные $Ra \leq 0,63 \mu m$, электрополированные; внешние швы: шлифованные и протравленные.</p>	шт	1

Товар должен быть новым, не бывшим в употреблении: должны отсутствовать следы естественной убыли, износа, эксплуатации товара, должен быть не восстановленным, промышленного производства, не должен иметь дефектов.

Товар должен соответствовать требованиям ГОСТ, ТУ и т.п., если соответствующие требования предусмотрены действующими нормативно-правовыми актами Российской Федерации.