

ИЗВЕЩЕНИЕ И ДОКУМЕНТАЦИЯ
о закупке у единственного поставщика (исполнителя, подрядчика) № 52-14
(от 08.07.2014)

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Сибирский федеральный университет» (ФГАОУ ВПО «Сибирский федеральный университет», Заказчик), расположенное по адресу: Российская Федерация, 660041, г. Красноярск, пр. Свободный, 79; адрес электронной почты: goszakaz@sfu-kras.ru; контактный телефон: +7 (391) 206-20-35(36), объявляет о закупке у единственного поставщика (исполнителя, подрядчика) № 52-14 на выполнение работ по отладке оборудования с разработкой технологических режимов формирования высокопрочных поверхностных слоев азотированием деталей на установке LEGEND@ (далее – закупка у единственного поставщика (исполнителя, подрядчика)) в соответствии со следующими условиями:

Правовое обоснование закупки у единственного поставщика (исполнителя, подрядчика): пп. «а» пункт 1 часть 2 статьи 71 Правил закупки товаров, работ, услуг для нужд ФГАОУ ВПО «Сибирский федеральный университет» (далее – Правила).

Предмет договора с указанием количества поставляемого товара, объема выполняемых работ, оказываемых услуг: выполнение работ по отладке оборудования с разработкой технологических режимов формирования высокопрочных поверхностных слоев азотированием деталей на установке LEGEND@ в количестве (объеме), определенном Приложением № 1 (Техническое задание) к извещению и документации о закупке у единственного поставщика (исполнителя, подрядчика).

Код ОКДП: 7310000.

Код ОКВЭД: 73.10.

Требования к качеству, техническим характеристикам товара, работы, услуги, к их безопасности, к функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара, к размерам, упаковке, отгрузке товара, к результатам работы и иные требования, связанные с определением соответствия поставляемого товара, выполняемой работы, оказываемой услуги потребностям Заказчика: определяются в соответствии с Приложением № 1 (Техническое задание) к извещению и документации о закупке у единственного поставщика (исполнителя, подрядчика).

Цена договора: 970 000 рублей.

Порядок формирования цены договора: цена договора указана с учетом стоимости всех работ, расходов на обеспечение выполнения работ, иных необходимых (прочих) расходов и затрат.

Форма, сроки и порядок оплаты товара, работы, услуги: Заказчик на основании счета, выставленного Исполнителем перечисляет на расчетный счет Исполнителя 291 000 рублей 00 копеек, в том числе НДС 18% - 44 389,83 руб., что является 30% авансом. Заказчик на основании счета, выставленного Исполнителем, перечисляет на расчетный счет Исполнителя оставшуюся сумму 679 000 рублей 00 копеек, в том числе НДС 18% - 103 576,27 руб. в течение 10 банковских дней с момента подписания акта сдачи-приемки выполненных работ.

Сроки (периоды) поставки товара, выполнения работы, оказания услуги: с момента заключения договора по 15 августа 2014 года.

Место поставки товара, выполнения работ, оказания услуг: в соответствии с договором.

Договор, заключенный по итогам закупки у единственного поставщика (исполнителя, подрядчика) размещен на официальном сайте www.zakupki.gov.ru (далее - официальный сайт).

В случае возникновения технических или иных неполадок, блокирующих доступ к официальному сайту в течение более чем одного рабочего дня, информация, подлежащая размещению на официальном сайте в соответствии с Федеральным законом № 223-ФЗ от 18.07.2011 «О закупках товаров, работ и услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Закон № 223-ФЗ) и Правилами, опубликованными на официальном сайте и сайте Заказчика, размещается Заказчиком на сайте Заказчика с последующим размещением ее на официальном сайте в течение одного рабочего дня со дня устранения технических или иных неполадок, блокирующих доступ к официальному сайту.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Назначение: Формирование азотированием деталей из различных конструкционных сталей высокопрочных поверхностных слоев с требуемыми функциональными свойствами для новых образцов приводов механических систем космических аппаратов.

Цель работы – Отладка оборудования с разработкой технологических режимов формирования высокопрочных поверхностных слоев азотированием на образцах и деталях (зубчатые колеса) на установке «LEGEND@».

Область применения: детали механических приводов высокоточных устройств исполнительной автоматики, эксплуатируемые в экстремальных условиях.

Установка «LEGEND@» представляется в комплекте:

- плазменный источник с накаливаемым катодом типа ПИНК с источником питания – 2 шт.;
- вакуумная камера с манипулятором – 1 шт.;
- источники питания разряда марки APEL-12PDC-120-100 – 1 шт.;
- источники питания накала марки APEL-1,5AC-15-100 – 1 шт.;
- источники питания соленоида марки APEL-coil-200-1,5 – 1 шт.;
- блок коммутации с системой управления APEL-control – 1 шт.;
- вакуумная система откачки на базе крионасоса;
- управление вакуумной системой;
- прибор контроля температуры держателя деталей;
- регулятор расхода газа.

Модернизированная установка и технология должны обеспечить возможность формирования на поверхностях образцов (деталей) азотированного слоя с целью их дальнейшего исследования на предмет:

- повышение контактной прочности и долговечности деталей;
- улучшение антифрикционных характеристик;
- получение минимальных значений коэффициента трения, функциональной тепло- и износостойкости упрочненной поверхности в течение заданного срока;
- улучшение антикоррозионных свойств поверхностей;
- твердость поверхности после азотирования должны быть на 20-25 % выше, чем до азотирования, при этом не должна быть снижена твердость сердцевины (отпуск).